

(お知らせ) 2026年6月発売

新発売

液体微生物・低温酵素製剤

# ハイポルカHL

Hipolka Highperformance Liquid

➤ 特長

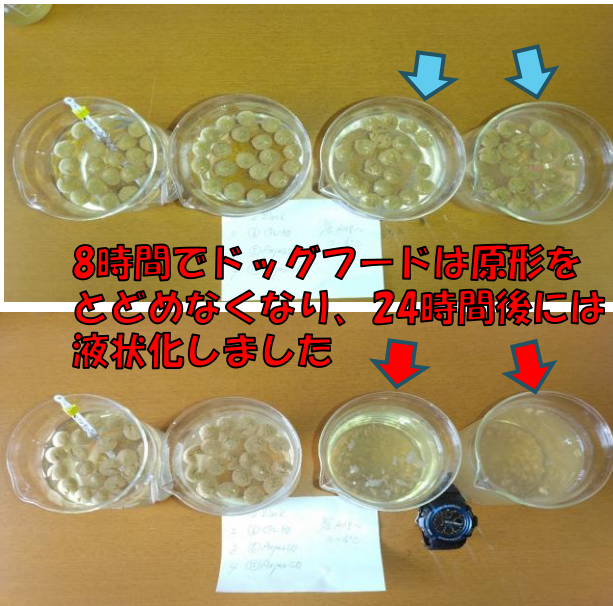
- ✓ 酵素と有用細菌をベースとした液体微生物剤です。
- ✓ 有機固形物を多く含む排水の固形物の液状化を促進します。
- ✓ 排水処理施設内の沈殿物が減少し、汚泥引抜頻度が減少します。
- ✓ **低温域で活性を維持する酵素を採用、寒冷期、寒冷地でも効果を発揮します。**



液体品、Bag in Box入り



水温15°Cで実験開始



8時間でドッグフードは原形をとどめなくなり、24時間後には液状化しました

➤ 使用場所

浄化槽、下水処理施設、産業排水処理施設

- \* 建築基準法の定めにより設置されるグリストラップ等、油脂固形物の捕集、分離を目的とした施設では本剤を使用しないで下さい。

➤ 製品組成


- ✓ バクテリア
- ✓ 酵素：リパーゼ、プロテアーゼ、アミラーゼ、β-グルカナアーゼ

➤ 用法用量

- ✓ 水温15～55℃で使用して下さい。
- ✓ 薬中ポンプで排水のメインパイプライン、または原水槽、調整槽に注入して下さい。
- ✓ 厨房施設、個人宅等の小規模浄化槽で使用される場合は、製品を水で希釈し、シンクまたはトイレ等、できるだけ上流から注入してください。
- ✓ COD負荷量1kg (COD (mg/L) × 水量 (m3) ÷ 1,000) あたり本剤10mLを注入して下さい。
- ✓ 本品は、排水量と各槽の体積を勘案して、排水が活性汚泥槽等の生物処理槽に到達する2時間前までに添加して下さい。



製品情報はこちら  
(工事中)

 四国化成 グループ  
シコク環境ビジネス株式会社

香川県丸亀市垂水町5番地4  
専用外線Tel : 0877-28-8179  
E-mai : bs.hipolka@shikoku.co.jp

代理店

# ニーズに合わせた多彩なラインナップ

薬剤使用場所一例

